



PONAL STANDARD

Klíh pro lepení dřeva

VLASTNOSTI

- vysoká pevnost lepení
- výtečně vhodný pro montážní, spárové a plošné lepení
- žádné zabarvení dřeva (také u dřeva obsahujícího tanin)
- po zaschnutí transparentní
- odolnost spoje dle EN 204 D2
- vhodné na lepení tvrdého řeziva

ÚČEL POUŽITÍ

Montážní lepení (kolík, drážka a pero, čep a dlab), lepení spár (masivní dřevo, náklížek), lepení ploch, vrstvené desky z lisovaných hmot, lisované dřevovláknité desky apod.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Lepené plochy je nutno připravit tak, aby lícovaly a byly čisté. Speciální dřeva, jako např. týkové dřevo, eventuálně omyjte rozpouštědly (aceton), které jsou běžně v prodeji. Vlhkost dřeva by měla být kolem 8 až 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu tuhnutí.

KONEČNÁ PEVNOST LEPENÉ SPÁRY

Je všeobecně vyšší než konečná pevnost dřeva. Lepená spára odolává tepelnému zatížení přibližně +70 °C, krátkodobě dokonce +120 °C, takže lze provést předýhování.

PRACOVNÍ POSTUP

Klíh Ponal Standard jednostranně naneste štětcem, plastovou stěrkou na lepidlo, ručním válečkem na lepidlo nebo strojem k nanášení lepidla. U tvrdého dřeva je účelné provést oboustranný nános. Lepidlo nedávejte do styku s pracovními nástroji s obsahem železa (nebezpečí zabarvení).

LISOVACÍ TLAK

Nejméně 0,15 N/mm² (1,5 kp/cm²), u tvrdého dřeva a vrstvených desek z lisované hmoty 0,2 - 0,5 N/mm² (2-5 kp/cm²).

LISOVACÍ ČASY

V závislosti na teplotě, druhu a vlhkosti dřeva a tloušťce nánosu lepidla. Za normálních podmínek mají minimální lisovací doby následující hodnoty:

Při lepení dřeva	60 min. při +20 °C
Při lepení vrstvených desek z lisovaných hmot	90 min. při +20 °C 30 min. při +50 °C

ZMĚNA ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnota pH je u klišu Ponal Standard kolem 6,5. Ani u dřeva s obsahem tanínu nedochází k zabarvení, pokud nebyly při nanášení lepidla použity nástroje obsahující železo.



Zabarvení dřeva lze eventuálně odstranit pomocí 2–3procentního vodnatého roztoku kyseliny oxalurové.

ČIŠTĚNÍ

Vytvrzené lepidlo se dá z pokožky odstranit již jen mechanicky. Pokožka se poté musí promastit. Pracovní nástroje ihned po použití vyčistěte studenou vodou. Škráloupy lepidla nebo zaschnuté zbytky lepidla nechejte nabobtnat namočením ve vodě po dobu několika dní a odstraňte.

OCHRANNÁ OPATŘENÍ

Nejsou potřebná.

SLOŽENÍ

Bílý klíh ze syntetické pryskyřice na bázi PVAc

BALENÍ

Plastová láhev 750 g/ balená jednotka 6 ks
Kbelík 5 kg/ balená jednotka 1 ks

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota pH	Cca 6,5
Měrná hmotnost (specifická hmotnost)	Cca 1,1 g/cm ³
Spotřeba podle savosti podkladu	Cca 150 až 200 g/m ²
Pevnost lepení	Lepená spára je odolná proti krátkodobému působení vody a splňuje podmínky dle EN 204, skupina namáhání D1 a D2 D1 = 7 dní uložení v normálním klimatu, pevnost spoje za sucha nejméně 10 N/mm ² D2 = 7 dní uložení v norm. klimatu, 3 hod. uložení ve studené vodě, 7 dní normální klima, pevnost spoje při opětném schnutí nejméně 7 N/mm ²
Teplota zpracování	+5 až + 30 °C, optimálně +20 až + 25 °C
Doba zpracování	12 měsíců od data výroby

Poznámka:

Lisovací časy se nevztahují jen na potřebnou teplotu místnosti, nýbrž především na teplotu lepeného materiálu a lepidla samotného. Při vyšších teplotách se časy úměrně zkracují.

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 00 Praha 7
tel: 220 101 101
www.ponal.cz