



PONAL EXPRES

Bílé lepidlo ze syntetických pryskyřic na bázi polyvinylacetátu. Rychlé lepidlo pro veškeré druhy lepení. Pro lepení dřeva za horka i za studena.

VLASTNOSTI

- krátká doba tuhnutí
- vysoká pevnost lepení
- po vytvrzení transparentní
- odolnost spoje dle EN 204 D2
- vhodné na všechny druhy řeziva

ÚČEL POUŽITÍ

Rychlé montážní lepení kolíků, lamel, čepů, rámečků. Lepení spár (náklížky z masivního dřeva a spárová prkna). Lepení dých. hran z umělé hmoty kromě PVC, ABS a na rubu neošetřených, příp. nebroušených polyesterových hran. Lepení ploch, např. lepení desek HPL.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

Plochy, které je třeba lepit, by měly být připraveny tak, aby byly přilicovány a aby byly čisté. Speciální dřeva, jako např. týk, případně omýt rozpouštědly běžnými v prodeji, např. acetonem. Vlhkost dřeva by měla být mezi 8 a 12 %. Vyšší vlhkost dřeva prodlužuje dobu tuhnutí.

NANESENÍ LEPIDLA

Naneste Ponal expres jednostranně tence štětcem, lepícím hřebem z umělé hmoty, ručním lepícím válečkem nebo strojem nanášením lepidla. U tvrdého dřeva je účelné nanést lepidlo oboustranně. Chraňte před dotykem železo obsahujících pracovních nástrojů (nebezpečí změny zbarvení).

OTEVŘENÁ DOBA SESTAVENÍ

Otevřená doba je závislá na teplotě místnosti, vlhkosti vzduchu a dřeva, jakož i na síle nánosu lepidla. Při teplotě místnosti 20 °C činí otevřená doba max. 8 minut. Díly spojte, dokud je lepidlo ještě vlhké.

LISOVACÍ TLAK

Při lepení ploch > 0,2 N/mm² (>2 kp/cm²).

Při montážním lepení > 0,5 N/mm² (>5 kp/cm²)

Zalisování: zalisování, může být prováděno za studena nebo za tepla pomocí běžných nástrojů, zařízení nebo lisů.

DOBA LISOVÁNÍ

Minimální doba lisování činí:

Při normálním lepení dřeva nebo dřevěného materiálu	cca 12 min. při +20 °C cca 8 min. při +30 °C
Při lepení desek HPL	15 min. při +20 °C 8 min. při +60 °C 4 min. při +80 °C
Při lepení dýhových hran	6 min. při +20 °C 90 sec. při +60 °C 60 sec. při +80 °C



U náklížků z masivního dřeva (které jsou účelně předeřátý) a u hran s vrstvou lisovací hmoty je třeba doby lisování poněkud prodloužit. Tyto hodnoty platí pro nános lepidla 150 g/m². Nižší nánosy lepidla zkracují lisovací dobu, silnější ji prodlužují. U lisování za tepla zpracovávejte obrobky teprve po vychladnutí.

ZMĚNA ZABARVENÍ DŘEVA

Hodnota pH Ponal express je cca 7. U dřeva není všeobecně způsobena žádná změna zbarvení, pokud při nanášení lepidla nejsou použity žádné železo obsahující nástroje. Změnu zbarvení dřeva lze odstranit podle okolností 2 až 3% vodným roztokem kyseliny šťavelové.

ČIŠTĚNÍ PRACOVNÍCH NÁSTROJŮ

Okamžitě po použití studenou vodou. Škráloupy lepidla nebo zaschlé zbytky lepidla nechte několikrát namočením nabobtnat a poté odstraňte.

SPOTŘEBA

Množství nánosu, vždy podle nasákavosti podkladu: cca 150 g/m².

DOBA ZPRACOVÁNÍ

Minimální doba zpracovatelnosti 1 rok od data výroby, vyznačeném na obalu.

BALENÍ

láhev 750 g, kbelík 5 kg, 10 kg a 30 kg (speciální výpustný ventil)

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota pH:	Cca 7
Lepená spára:	Elastická, šetrící nářadí, odolná proti stárnutí
Pevnost lepení:	Lepená spára Ponal je odolná proti krátkodobému působení vody a splňuje podle EN 204 (dříve DIN 68602 skupiny zatížení D1 a D2). Mez pevnosti lepené spáry Ponal leží všeobecně výše než mez pevnosti dřeva. Lepená spára Ponal odolává tepelnému zatížení cca +70 °C, krátkodobě dokonce +95 °C, takže je možné předýhování.
Hustota (měrná hmotnost):	cca 1,1 g/cm ³
Teplota zpracování:	Nikoli pod +5 °C. Tento údaj se vztahuje nejen na potřebnou teplotu místnosti, nýbrž především na teplotu materiálu, který je třeba lepit a samotného lepidla.
Spotřeba:	Nanášené množství vždy podle nasákavosti podkladu: cca 150 g/m ²
Otevřená doba sestavení:	Při teplotě místnosti (20 °C) max. 8 minut

UPOZORNĚNÍ:

Tyto informace vycházejí z naší současné úrovně poznatků. Ačkoli jsou tyto informace podány v dobré víře, společnost neručí za žádné konkrétní vlastnosti. Je odpovědností uživatele, aby se sám přesvědčil, že za daných okolností není potřeba zajistit dodatečné informace, učinit dodatečná opatření či ověřit uvedené informace.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 00 Praha 7
tel: 220 101 101
www.ponal.cz