



Ponal Express

Plněný polyuretanový prepolymer

VLASTNOSTI

- Krátký lisovací čas
- Vysoká konečná pevnost
- Dlouhá životnost
- Tepelná odolnost měřená podle WATT 91>8N/mm²
- Odolnost vůči vodě dle DIN EN 204/D4
- Barva perleťově bílá
- Hodí se i pro mramor a přírodní kámen. Na těchto materiálech nevytváří žádné zamaštění ani zabarvení.

OBLASTI POUŽITÍ

- Montáž a lepení následujících materiálů:
- Dřevo a dřevěné materiály
- Tyče schodišťových zábradlí
- Kámen a přírodní kámen
- Kovy a umělé hmoty ve spojení se savými materiály
- Izolační prvky
- Hmoždinky ve zdivu
- Polystyrén

PŘÍPRAVA POVRCHU

Minimálně jedna lepená strana musí být savá. Vhodná je většina podkladů, propouštějících vlhkost, jako například dřevo, sádkarton, omítka, beton apod. Lepit je možno pouze suché, odmaštěné materiály zbavené prachu. Při slepování dřeva by neměla vlhkost dřeva překračovat 15% a neměla by být ani nižší než 8%. U kovů, zvláště u olova a hliníku, je třeba bezprostředně před lepením odstranit případné zoxidované vrstvy (pečlivě obrousit a omýt odmašťujícím ředidlem, např. acetonem). Velmi hladké povrchy je třeba zdrsňit brusným papírem (P120). Čím lepšího přilícování se dosáhne, tím vyšší je pevnost spoje. U dřevin bohatých na obsahové látky, jako např. týkové dřevo, je třeba omýt lepené plochy acetonem.

ZPRACOVÁNÍ

Nanášení lepidla: Podle způsobu použití nanášet v pruzích nebo plošně rozetřít stěrkou.

Lisovací tlak: V závislosti na struktuře, tvaru a hustotě materiálu maximálně 0,8N/mm². S vyšším lisovacím tlakem se podle zkušeností zvyšuje i konečná pevnost.

Lisovací čas: Lisovací čas je závislý na struktuře, vlhkosti, hustotě a tvaru materiálu. U lepených spojů bez prnutí je lisovací čas 9 minut. U lepení na nesavý podklad se podle zkušeností prodlužuje doba přitlačení o faktor 1,9.

Otevřený čas: Čas na zpracování je závislý na okolní teplotě, vlhkosti vzduchu a dřeva a na rozetření lepidla. Při 23°C/50% okolní vlhkosti je to cca. 5 minut. Během této doby je třeba lepené díly sesadit a zalisovat.

Možnost nátěru: Po vytvrnutí obvyklými nátěrovými systémy.

NEPŘEHLÉDNĚTE

Vzhledem k tomu, že Ponal Construct PU-express lepí velice dobře kovy a plasty, je nutné díly, které nemají být slepeny, chránit polyetylenovou nebo podobnou fólií. Produkt není vhodný pro PE, PP, PTFE, PVC a pod. plasty. Na základě rozmanitosti různých vyráběných materiálů (kovy/plasty) se doporučuje vlastní test.

Čištění pracovního náčiní: Pomocí obvyklých prodávaných ředidel, např. acetonu, pokud ještě není lepidlo zaschlé. Zatvrdlé lepidlo lze odstranit již pouze mechanicky.

První pomoc: Při kontaktu s pokožkou ji omyjte vodou a mýdlem, ošetřete regeneračním krémem. Při vniknutí do očí okamžitě vypláchněte mírným proudem vody po dobu minimálně 5 minut a vyhledejte lékaře. Při požití vypláchněte ústní dutinu, vypijte 1-2 sklenice vody a vyhledejte lékaře.

LIKVIDACE ODPADU

Balení předejte k recyklaci jen beze zbytku vyprázdněné. Vytvrzený produkt odevzdejte v místě sběru odpadu, nevytvrzený produkt odevzdejte v místě sběru zvláštního / nebezpečného odpadu.

SKLADOVÁNÍ

Skladovat v pevně uzavřených obalech, v suchu, a nikoliv na mrazu.

MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST

12 měsíců

BALENÍ

Kartuše 440 g

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hustota:	cca 1,48 g/cm ³
Pevnost spoje:	splňuje podmínky podle EN 204/D4
Teplota při zpracování:	minimálně 5°C a maximálně 40°C
Spotřeba:	cca 200 g/m ² dle způsobu použití
Otevřená doba:	cca 5 min. při +23°C a r.v. 50%

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré tyto informace vycházejí z našich dlouhodobých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizaci a množství použitých materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství pouze jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme udělat vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku ztrácí všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR spol. s r.o.,
U Průhonu 10, 170 04 Praha 7
tel: 220 101 101
www.ponal.cz